

点荷载测量仪 PLT-100



简介

点荷载测量仪用于测量直径为 50mm 样品未经修正的点荷载强度指数 I_s ，再转换成点荷载强度指数。修正后的点荷载强度指数 $I_{s(50)}$ 可对岩石的强度进行划分；并可根据公式，换算出岩石的单轴抗压强度 (UCS) 和岩石的各向异性指数 $I_{a(50)}$ 。设备包括一个液压室，一个带压力表的手动液压泵，和一个坚固的框架。压力通过手动液压泵驱动活塞，活塞驱动框架中的底部圆锥头向上运动产生。设备对样品所施加的压力值，可通过数字压力表直接读取。框架内侧上部的圆锥头不可移动，在框架内侧有刻度尺，用于测量实验前后两个加载点间的距离。框架前后部均装上了防护罩。便携式运载箱可确保安全、有效的运输。设备制作及规范均符合 ASTM D5731 标准。

参数

标准	ASTM D5731
最大荷载	100KN
最大样品尺寸	4in (101.6mm)
最大泵压	70Mpa
压力测量精度	0.2%FS
重量	25kg
尺寸	50x30x25cm

特点

- 操作简单
- 直接读取样品直径值
- 坚实耐用
- 性价比高
- 便于携带，可带至现场
- 可进行岩石单轴抗压强度 (UCS) 实验